

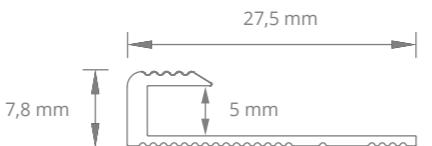




## POINT

Diseñado para crear transiciones seguras entre pisos vinílicos de 3 mm de espesor o superior en el mismo nivel y proteger el canto de las placas.

Puede utilizarse como terminación en paredes / muros a 90 grados: pisos vinílicos con porcellanatos, alfombras, maderas, etc.



**CROMO MATE**  
27,5 x 7,8 mm x 2 m  
Código: 2262



**NÍQUEL MATE**  
27,5 x 7,8 mm x 2 m  
Código: 2263



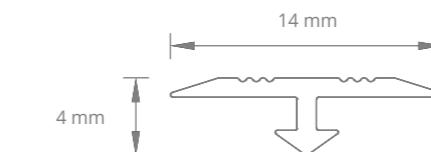
**ORO MATE**  
27,5 x 7,8 mm x 2 m  
Código: 2264



## PERFIL T

Diseñado para crear transiciones estéticas en las uniones de pisos vinílicos de 3, 4 ó 5 mm de espesor.

Evita la formación de escalones y cubre los bordes de los revestimientos.



**CROMO MATE**  
14 x 4 mm x 2 m  
Código: 2250



**NÍQUEL MATE**  
14 x 4 mm x 2 m  
Código: 2251



**ORO MATE**  
14 x 4 mm x 2 m  
Código: 2252

## RAMP

Compensa la diferencia de alturas entre pisos vinílicos y otros revestimientos evitando la formación de escalones.

Impide la formación de desniveles entre pisos vinílicos de hasta 5 mm de espesor y/o revestimientos de diferentes alturas.



**CROMO MATE**  
41 x 7,4 mm x 2 m  
Código: 2253



**NIQUEL MATE**  
41 x 7,4 mm x 2 m  
Código: 2254

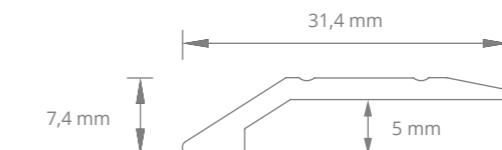


**ORO MATE**  
41 x 7,4 mm x 2 m  
Código: 2255

## GAP

Desnivel que compensa la diferencia de alturas entre pisos vinílicos y otros revestimientos.

Evita la formación de escalones en las uniones entre pisos vinílicos de 5 mm de espesor con maderas, alfombras, etc



**CROMO MATE**  
31,4 x 7,4 mm x 2 m  
Código: 2256



**NIQUEL MATE**  
31,4 x 7,4 mm x 2 m  
Código: 2257



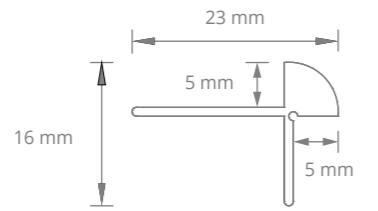
**ORO MATE**  
31,4 x 7,4 mm x 2 m  
Código: 2258



## PERFL STEP

Crea cantos redondeados en escaleras revestidas de pisos vinílicos de 5 mm de espesor.

Protege los bordes, aporta mayor resistencia y durabilidad al peldaño y una terminación prolja.



**CROMO MATE**  
23 x 16 mm x 2 m  
Código: 2259

**NÍQUEL MATE**  
23 x 16 mm x 2 m  
Código: 2260

**ORO MATE**  
23 x 16 mm x 2 m  
Código: 2261

## MATERIAL

Aluminio anodizado aleación 6063 T5. Un tratamiento especial de electrólisis cubre la superficie del perfil con una capa metálica otorgándole dureza y resistencia a la corrosión.

El proceso de baño electrolítico permite:

- Proteger al aluminio contra la oxidación y la corrosión.
- Aumentar la resistencia de la superficie al desgaste por rozamiento.
- Generar uniformidad de la superficie del material.
- Prolongar la vida útil del producto.